

- UM BEI MONTAGE ODER TEILEWECHSEL ZEIT EINZUSPAREN
- ZUM ERSTELLEN VON RATIONELLEN BEARBEITUNGSVORRICHTUNGEN FÜR DIE MODERNE PRODUKTION

## DER MODULARE SPANNSTOCK



BEST. Nr. : 09-004



**DIE REFERENZ DES NIEDEHALTERSPELLERS**

### SPANNVORRICHTUNG STANDARD AUSFÜHRUNG

**KAPAZITÄT**

1 Teil von 280 mm Maximum

**ZUSAMMENSETZUNG**

1 Leiste : 09-015

Länge 400 mm, Höhe 28 mm

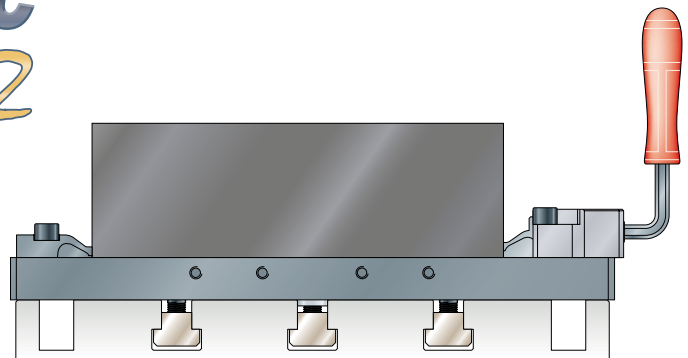
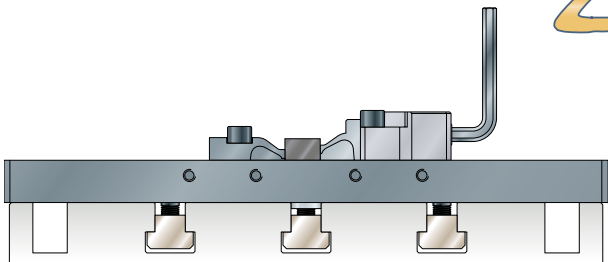
1 indexierbare mobile Spannbacke : 09-025

Spannhub 16 mm

1 indexierbare feste Spannbacke : 09-080

Breite 60 mm

# Hypobloc 2.2



**SEHR GROSSES SPANNVERMÖGEN**  
bis 280 mm - unbegrenzt mit geteiltem Spannstock



**GERINGER PLATZBEDARF**  
Einsatz von mehreren Spannvorrichtungen für das simultane Spannen von mehreren Teilen



**ENORME SPANNKRAFT**  
bis 22000 Newton (**2,2 TONNEN** bei 5 M/kg)



**ERLAUBT DAS ZENTRIEREN DER TEILE**  
AUF DEM ARBEITSTISCH  
dank der indexierten Verschiebung der festen Spannbacke



**EINFACH, SCHNELL UND PRÄZISE IM EINSATZ**  
auf Nutentischen oder Rasterplatten

## DOPPELTER SPANNSTOCK

### KAPAZITÄT

Zwei Teile von 107 mm Maximum

### ZUSAMMENSETZUNG

1 Leiste : 09-015

Länge 400 mm, Höhe : 28 mm

2 indexierbare mobile Backen : 09-025

Spannhub 16 mm

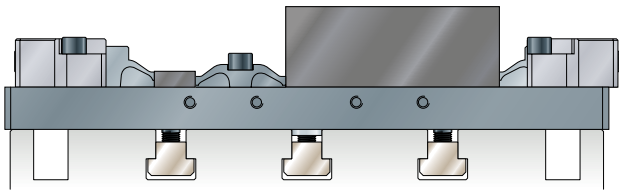
1 indexierbare feste Doppelbacke : 09-082

Breite 60 mm

BEST. Nr. : 09-002



**VERDOPPELN  
SIE IHRE PRODUKTION**



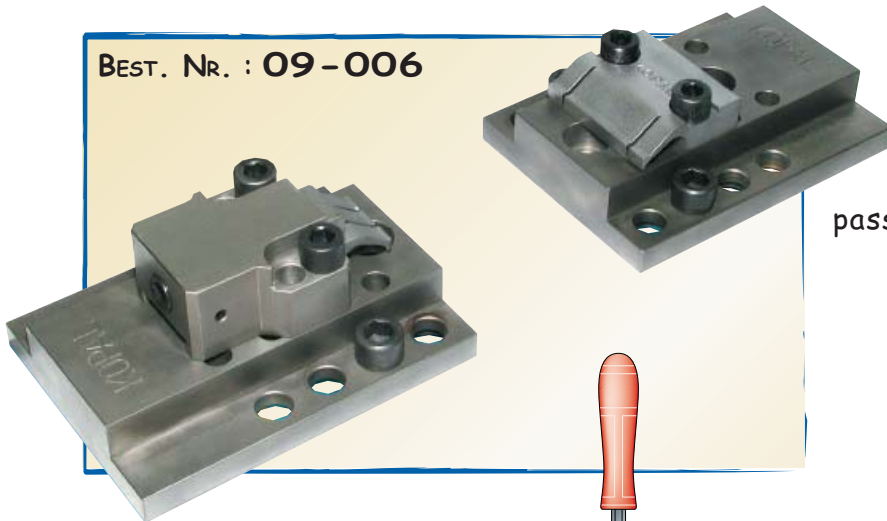
**SPANNKRAFT  
2,2 TONNEN**

- **BEFESTIGUNG DES SPANNSTOCKS** mit Standardschrauben Chc M 12 (mitgeliefert) und Positionierindex.

**SCHNELLES AUSRICHTEN** des Spannstocks gegenüber der Maschine für Nutentische oder Rasterplatten.

- **BEFESTIGUNG DER BACKEN** in verschiedenen Stellungen mittels zwei geschliffener Schrauben. Gewährt hohen Widerstand und Ausrichtgenauigkeit

BEST. Nr. : 09-006



## DER GETEILTE SPANNSTOCK

### KAPAZITÄT

passt sich den Abmessungen des Teils an

### ZUSAMMENSETZUNG

2 Leisten : 09-016

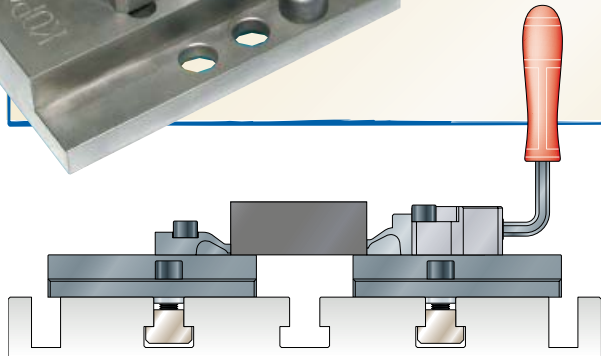
Höhe 28 mm

1 indexierbare mobile Backe : 09-025

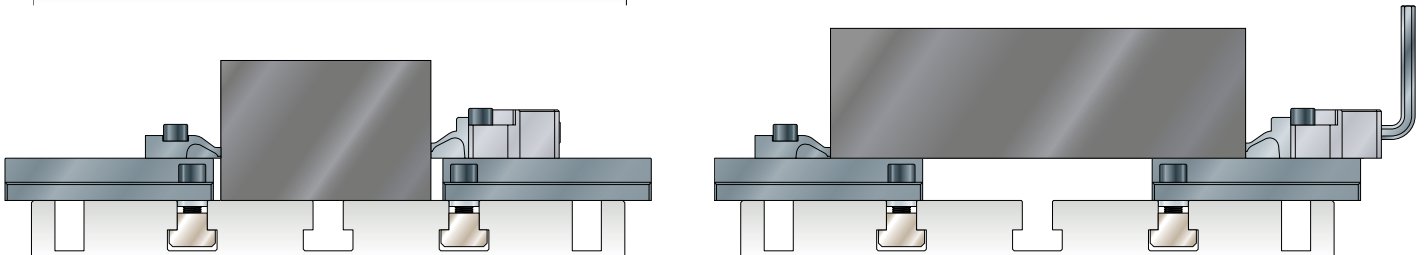
Spannhub 16 mm

1 indexierbare feste Backe : 09-080

Breite 60 mm



**FÜR TEILE  
ALLER ABMESSUNGEN**



## SPANNBACKEN FÜR SPEZIFISCHE MONTAGEN

### MONTAGE

Verteilung der Spannbacken um das Teil herum

### ZUSAMMENSETZUNG

1 indexierbare mobile Backe : 09-025

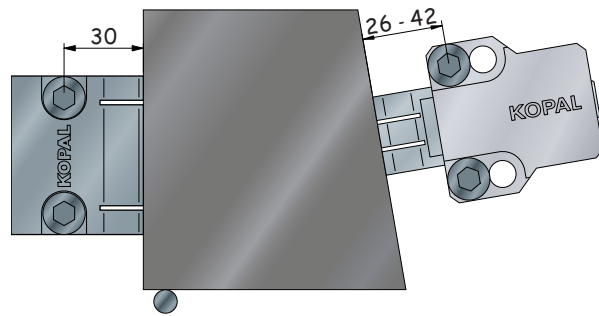
Spannhub 16 mm

1 indexierbare feste Backe : 09-080

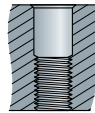
Breite 60 mm



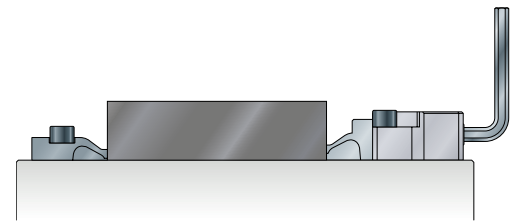
BEST. Nr. : 09-008



**BEFESTIGUNG**  
Anbringung von  
2 Bohrungen :  
Achsabstand 44  
M 10 Tiefe 28 mm  
Ø 10,2 H 6  
Tiefe 14 mm

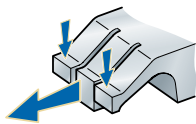
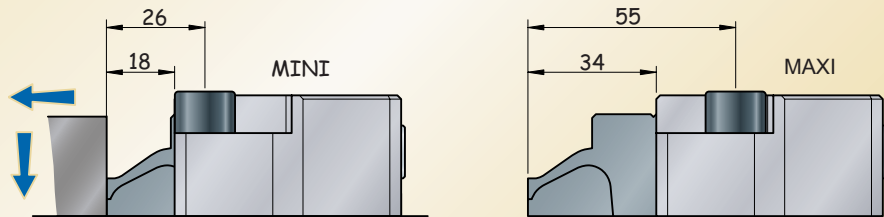


**REALISIERUNG DER MONTAGE  
IN ABHÄNGIGKEIT VON DEN  
ABMESSUNGEN DES TEILS**



## ANWENDUNG

Spannhub 16 mm  
Höhe der Backe 10 mm



**ABSOLUTES NIEDERHALTEN**

KOPAL Spannsystem KOPAL ©

## DER MODULARE SPANNSTOCK

- **SPANNEN** : der mitgelieferte 8 mm Sechskant-Imbusschlüssel erlaubt den Erhalt einer Spannkraft von **2,2 Tonnen** bei dem empfohlenen Höchstanziehmoment von **5 mkg.**

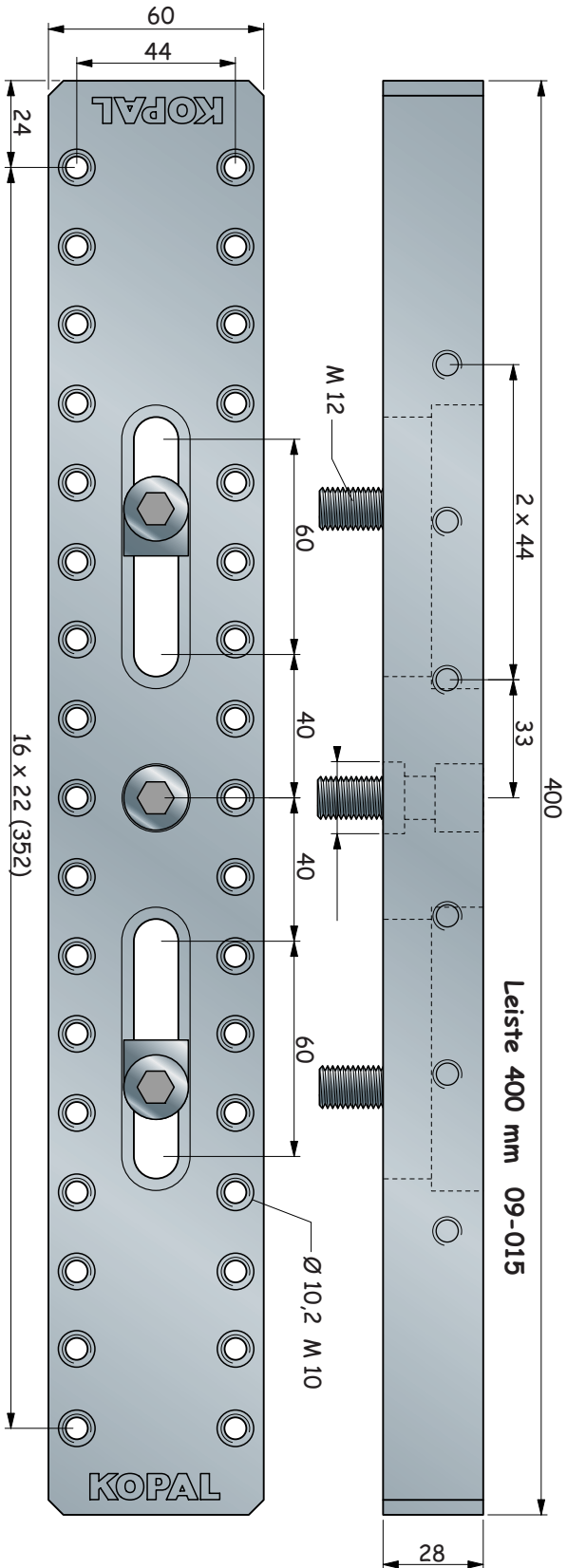
Spann Anziehmoment M/k	Spannkraft kg
20	900
25	1100
30	1300
35	1500
40	1800
45	2000
50	2200
*mittlere Werte	

KOPAL-Schlüssel  
(mitgeliefert):  
*zweckmässig und  
ergonomisch*

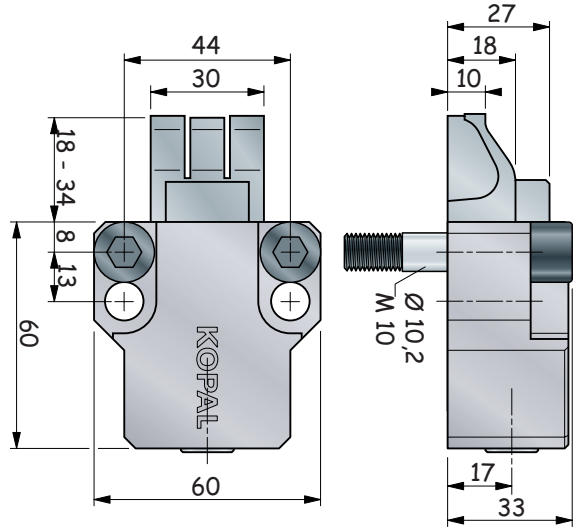
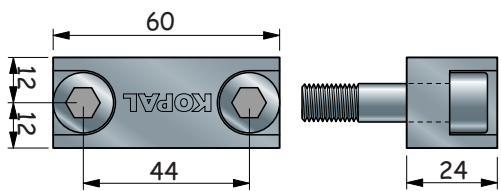


dynamometrischer  
Schlüssel:  
*präzises  
wiederholbares*

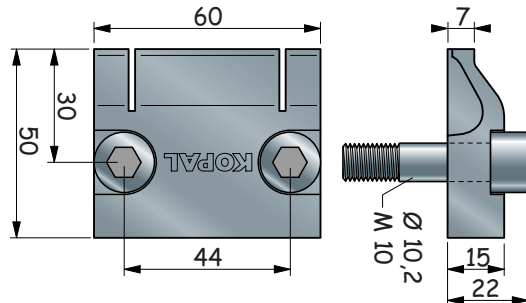




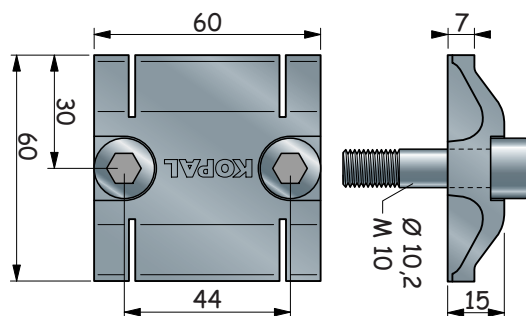
Leiste 400 mm 09-015



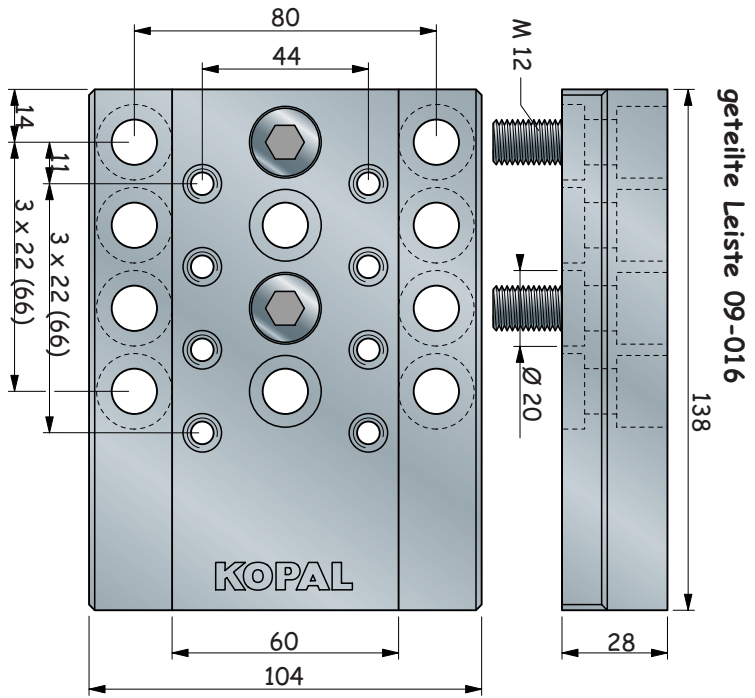
Mobile Backe 09-025



einfache feste Backe 09-080



feste Doppelbacke 09-082



geteilte Leiste 09-016